

ABSTRAK

PROYEK AKHIR PROSES PEMBUATAN POROS dan BANTALAN PISAU PADA MESIN PERAJANG TEMBAKAU

Oleh:
Iwan Priyo S
07508134009

Tujuan dari penulisan Laporan Proyek Akhir ini adalah: (1) dapat mengidentifikasi bahan yang digunakan dalam proses pembuatan poros pada mesin perajang tembakau; (2) dapat mengetahui alat apa saja yang digunakan dalam proses pembuatan poros dan bantalan pisau; (3) dapat mengetahui langkah kerja pembuatan mesin perajang tembakau; (4) dapat mengetahui berapa hasil kecepatan pemotongan daun tembakau dalam 1 menit.

Metode yang digunakan dalam pembuatan poros dan bantalan pisau adalah mengidentifikasi gambar kerja, mengidentifikasi bahan, mengidentifikasi alat dan mesin yang digunakan, mengidentifikasi langkah pengerjaan poros dan bantalan pisau pada Mesin Perajang Tembakau, melakukan proses pembuatan poros dan bantalan pisau, dan melakukan uji kinerja Mesin Perajang Tembakau.

Hasil dari proses pembuatan poros dan bantalan pisau adalah: (1) Dimensi poros sebesar $\varnothing 25 \times 250$ mm, untuk poros penggerak pisau sebesar $\varnothing 25 \times 265$ mm, dan diameter $\varnothing 290$ mm dan tebal 6 mm untuk bantalan pisau; (2) Bahan yang digunakan adalah *mild steel* St-42; (3) Poros berfungsi untuk meneruskan putaran dan daya melalui penghubung *pulley*, Bantalan pisau berfungsi sebagaiudukan pisau perajang tembakau; (4) Mesin Perajang Tembakau mampu merajang daun tembakau dengan kapasitas volume hasil rajangan adalah 1,09 kg tiap menit.